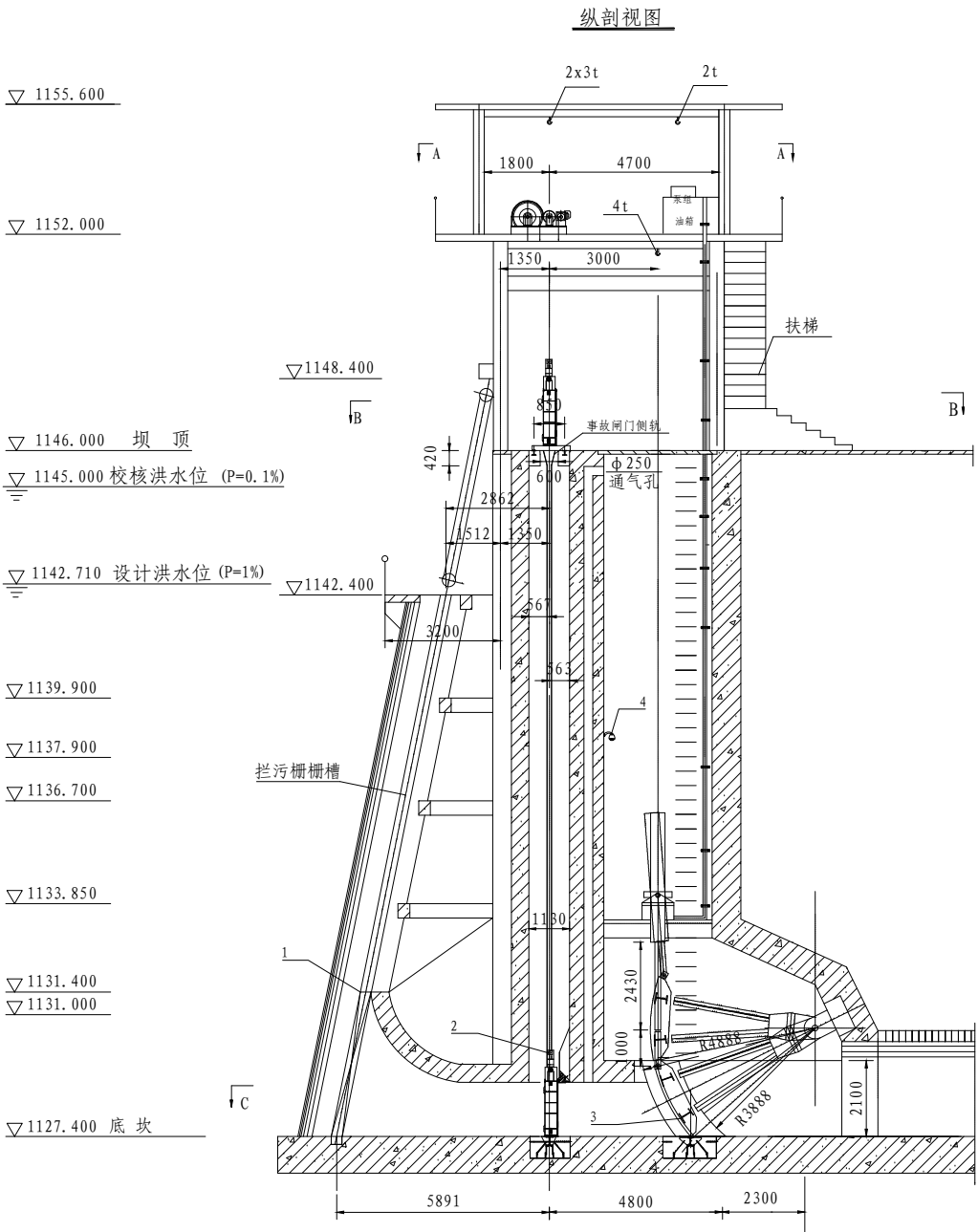
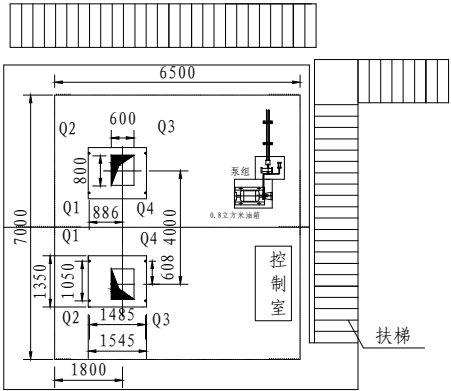


拦污栅. 闸门及启闭机技术特性表

序号	项 目	名 称	单 位	取水口进口			备注
				拦污栅	事故闸门	工作闸门	
1	闸 门	孔口尺寸(宽×高)	m	4.0X3.6	3.0X1.5	3.0X1.5	
2		孔口型式		露顶式	潜孔式	潜孔式	
3		孔口/闸门数量	孔/扇	1/1	1/1	1/1	
4		闸门型式		平面移动式拦污栅	平面定轮钢闸门	弧形钢闸门	
5		设计水头	m	4(水位差)	17.6	17.6	
6		总水压力	kN		827	1154	
7		运行方式		静水启闭	动闭静启	动水启闭	
8		闸门主材		不锈钢	不锈钢	Q355B	
9		支承型式		钢滑块	筒支轮		
10		闸门单重/总重	t	5	3	6	
11	启 闭 机	埋件单重/总重	t				
12		名称及规格		手动葫芦	QPG2X160-8	QHLY500kN/150kN-3.1m	
13		容 量	kN	50	2X160	500kN/150	
14		扬 程	m	8	17.6	3.1	
15		数 量	套		1	1	
16		操作方式			电动控制	电动控制	
17		电动机功率	kw				
18		提供图纸厂家					



A-A (供参考)



作用载荷 (供参考) X 检修门)

Q1=3.789t      Q3=4.925t  
Q2=1.271t      Q4=4.144t

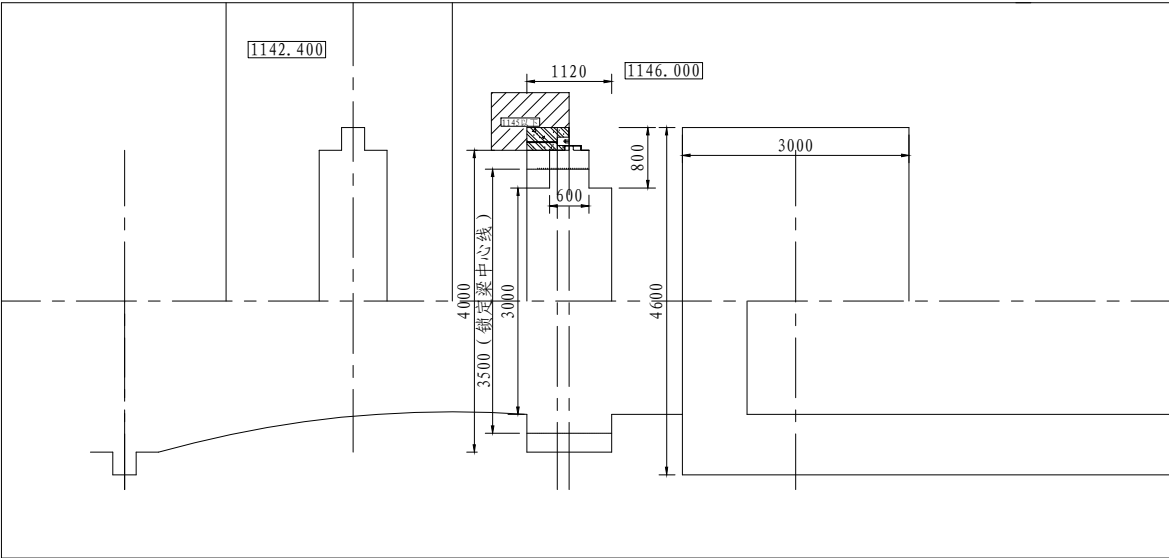
B-B

1: 50



C-C

1: 50



说明:

- 尺寸单位, 高程为米, 其余为毫米。
- 全部金属结构制作安装的质量要求必须符合《水利水电工程钢闸门制造安装及验收规范》GB/T14173-2008、《水利水电工程启闭机制造安装及验收规范》SL381-2007及设计等的有关要求和规定。
- 闸门表面应喷锌加涂漆防腐: 在进行喷锌前, 金属表面需喷砂除锈(在喷砂之前, 必须仔细清除焊渣、飞溅等附着物, 并清洗基体金属表面可见的油脂及其它污物), 要求基体金属表面的表面清洁度等级不低于GB8923《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》中规定的Sa2.5级, 表面粗糙度应在Ry60-100μm之间。具体防腐实施参照《水工金属结构防腐蚀规范》SL105-2007中附录表C-6序号1条款执行。
- 该事故闸门平时锁定于检修平台上, 运行方式为: 动闭静启。当取水口下游需要维护检修或出现事故时可动水下闸闭门挡水, 在事故处理或维护检修完毕后, 先打开门体小开度充水平压后, 待闸门上下游水位差不小于3m时静水启门。
- 图中一期范围以水工为准, 二期范围以本图为准,
- 交通、楼梯、栏杆等涉及水工专业部分由水工专业设置, 详见水工图, 本图仅示意。
- 若当有人员进入门槽等孔洞时必须佩带供氧装置及保险绳等安全设备, 以保证进入人员的安全。

合计重量:				14000kg	
4	本图	球形摄像头	组合件	1	
3	本图	工作门	组合件	1	6000
2	本图	事故门	组合件	1	3000
1	本图	拦污栅	组合件	1	5000
序号	代号或图号	名称和规格	材料	数量	单重 总重

贵州省水利水电勘测设计研究院有限公司						
审 定	李云峰		证书编号	设计证书: 甲级A152002232		
				勘察证书: 综合甲级B152002232		
审 查	陶磊		花阿联通工程进口金属结构更新改造工程		方案设计 阶段	
					金属结构 部分	
校 核	谢勇		花阿联库引水隧洞进口拦污栅、事故闸门、工作闸门			
设 计	樊兵		闸门与启闭机安装布置总图			
制 图			比 例	1:100	日 期	2024.05
输 出			图 号			