

关于“采购车厢可卸式垃圾车 1 辆（包括整体式垃圾压缩机 1 台、植物液除臭系统 1 套）和自装卸式垃圾车 1 辆”的变更说明

致各潜在投标人：

兹有我单位代理的“采购车厢可卸式垃圾车 1 辆（包括整体式垃圾压缩机 1 台、植物液除臭系统 1 套）和自装卸式垃圾车 1 辆”现做出如下变更：

1、原采购文件“第二章采购清单、技术参数及商务要求、第一节采购清单及技术参数”

车厢可卸式垃圾车技术参数要求

项 目		单 位	参 数
整 车 参 数	★最大总质量	kg	≥18000
	★整车整备质量	kg	≥7580
	★额定载质量	kg	≥10220
	外形尺寸（长×宽×高）	mm	（7195×2500×2985）±3%
	★轴距	mm	≥4500
	★前悬/后悬	mm	≥1445/1250
	★接近角/离去角	（ ° ）	≤18/23
	★最小离地间隙	mm	≥245
作 业 性 能	拉箱作业时间	s	≤43
	卸箱作业时间	s	≤58
	卸料循环作业时间	s	≤96
	自卸角度	（ ° ）	≥50
	★钩心高度	mm	≥1570
	★外导入宽度	mm	≥1070
	★滑臂水平移动距离	mm	≥900
	额定提升能力	t	≥14
	上装液压系统压力	MPa	≥30
行 驶 性	最高车速（满载）	km/h	≥90
	最大爬坡度	%	≥30
	最小转弯直径	m	≤24

项 目		单 位	参 数
能			
底 盘 参 数	★发动机排量(ml)		≥6234
	限定工况油耗(L/100km)		≤26.13
	★发动机额定功率(kW)		≥180
	★发动机最大净功率(kW)		≥176

产品性能要求

1. 拉臂结构件采用高强度钢，关键部位采用高强度精铸件，提高安全性和延长使用寿命。
2. 液压油泵、主控阀、液压锁、平衡阀、接近开关等关键液压电气元器件需采用国际知名品牌，可靠度高。
3. 拉臂上装需设置多层电液互锁逻辑控制装置，提升安全性。在卸料工况时，箱体锁和自卸锁锁上以后箱体才能举升卸料功能；卸料过程中，箱体锁与前架不能动作。
4. 液压系统中需设置箱体缓冲回落装置，当箱体下降到一定角度后，传感器触发电信号，电路控制液压系统中的缓冲阀，使箱体能平缓的下降到车辆上，避免刚性冲击。
5. 车辆拉臂上装进行动作时需具备发出声音报警功能，对作业区域人员提出警示，确保人身设备安全。
6. 车辆尾部需安装后滚轮支撑装置，拉臂车拉满载箱体前，将后滚轮支撑在地面，防止车辆向后倾翻，安全可靠。
7. 车辆需装配安全支撑装置，车辆因维修需要举升拉臂时，应撑起安全撑杆，保护维修人员安全。
8. 车辆维修时，需可将拉臂举起，维护空间非常大；液压管路、电气管路排列需整齐有序，便于故障查找和元件更换。

9、勾臂车作业功能

拉箱、拉臂车将箱体从地面（或平台）钩到车上。

卸箱、拉臂车将箱体从车上放到地面（或平台）。

垃圾转运、拉臂车带着箱体行驶。

卸料、拉臂车举升箱体，倾倒垃圾。

自装卸式垃圾车技术参数要求

项 目	单 位	参 数
车整车参数	★整车整备质量	kg
	★最大总质量	kg
	★额定载质量	kg
	★外形尺寸（长×宽×高）	mm
	★最小离地间隙	mm
	★接近角/离去角	°
盘底盘参数	乘坐人数	2
	轴距	mm
	★发动机额定功率	kW/(r/min)
	发动机最大扭矩/转速	N.m/（r/min）
业作业性能	上料循环时间	s
	卸料循环时间	s
	压填循环时间	s
	配套使用垃圾桶	L
	垃圾箱容积	m3
性能行驶性能	最高车速	km/h
	最大爬坡度	%
	最小转弯直径	m

产品性能要求

1. 垃圾箱, 垃圾箱采用船型结构。整体受力结构件设计可靠，各机构牢固可靠，底板及侧板采用高强度优质钢材一次折弯成形，底板采用无大梁设计，刚性匹配合理，倾倒垃圾方便，便于清洗。垃圾箱采用无泄漏船形设计，确保无污水滴漏。
2. 压填机构。压填机构可对松散垃圾进行压缩，净载率和转运效率高，运营成本低；滑板刮板能对垃圾进行遮盖，杜绝行车时垃圾飘洒，减少二次污染。
3. 上料机构。上料机构设置于垃圾箱尾部，是将桶装垃圾收入垃圾箱的装置。上料过程包括挂桶、提桶和翻桶三个步骤，机构稳定可靠，作业效率高；可匹配240L/660L 塑料垃圾桶，适用性极高；采用高位上料方式，减少了污水撒漏，上料快捷、干净，减少了二次污染。
4. 质量优良

配件配置高。液压、电气控制元件等为国际或国内知名品牌，质量优良，可靠度高。

5. 安全可靠

- 配备蜂鸣器报警系统。**能在卸料作业时，蜂鸣器发出报警声音。
- 配备垃圾箱安全撑杆。**能在维护作业时提供可靠安全防护。
- 右侧设有急停按钮。**出现危险情况时可紧急停止操作，确保安全。
- 车辆后部设有安全支腿。**垃圾箱卸料时安全支腿打开，确保卸料时整车稳定性。
- 车身设有多个安全警示标贴。**提示操作人员，注意安全。

整体式垃圾压缩机技术参数要求

项目		技术参数、规格、性能、配置及相关要求
处理形式		压装式
压缩方式		水平压缩
上料机构		翻斗机构
理论处理垃圾量 (t/h)		≥12
压缩腔容积 (m³)		≥1.3
★压缩仓容积 (m³)		≥3.5
垃圾箱容积 (m³)		≥12
最大压缩力 (kN)		≥340
空载压装循环时间 (s)		≥35
上料机构最大举升力 (t)		≥1.5
上料机构循环时间 (s)		≥32
上料斗容积 (m³)		≥2.5
电机功率 (kW)		≤5.5
★整机重量 (kg)		≤5400
结构尺寸（翻斗翻起状态）	长 (mm)	≥5000
	宽 (mm)	≥2500
	高 (mm)	≥2440

植物液除臭系统技术参数要求

设备名称	项目	参数
雾化喷嘴	★流量(L/min)	≥0.03
	通径(mm)	≥0.15
	雾化粒径(mm)	≤0.04
	雾化半径(mm)	≥1500
	喷淋方式	高压雾化
	喷嘴数量（个）	≥60
雾化泵	流量（L/min）	≥2
	★压力(bar)	≥100
	功率（kW）	≥0.37
进水过滤	过滤等级	三级精滤
	过滤精度（μm）	≤5
自动配药系统	混液箱规格（L）	≥30
	自动配药器	电驱动，比例可调；全封闭 化学防腐，流量：60L/h；功率： 60W
	液位控制	电极式液位计液位控制
	★浓度	≥98%
	安全性	无毒，无刺激
控制系统	触摸屏尺寸	≥7 寸
喷淋管道	★规格（mm）	≥9.52×0.8

现变更为:

车厢可卸式垃圾车技术参数要求

项目	参数
底盘型号★	国内外知名品牌
底盘发动机型号	国内外知名品牌
底盘发动机最大净功率/转速/排量 kw/（r/min）/ml★	≥166/1800/6200
最大总质量(kg)	≥18000
外形尺寸（长×宽×高(mm)	≥7100×2500×2900
整备质量(kg)	≤8000
额定载质量(kg)	≥10400
钩心高度（mm）	≥1570
液压系统工作压力（MPa）★	≥30
驾驶室调温措施	配原厂冷暖空调

- 1、产品注重使用安全性，动作之间设置有互锁功能，防止误操作，箱体与钩臂连接也设置有安全装置，防止误操作损坏设备；驾驶室操作手柄装有箱体锁警示装置，提醒驾驶员箱体锁实时状态；后支撑下降到位也有指示灯提示。
- 2、所有操作均可在驾驶室内通过电控操作盒完成，操作简单、方便，降低操作者的劳动强度。

自装卸式垃圾车技术参数要求

项目	参数
底盘型号★	国内外知名品牌
底盘发动机额定功率/转速/排量 kw/（r/min）/ml★	≥70/3000/2300
最大总质量(kg)	≥4400
外形尺寸（长×宽×高）(mm)	≥5100×1700×2300
整备质量(kg)	≤3100

额定载质量(kg)	≥1300
垃圾箱倾翻离地高度（mm）	≥1500
提升机构最大提升力（kg）	≥360
垃圾箱容积（m ³ ）★	≥4
垃圾箱有效容积（m ³ ）	≥3.8
驾驶室调温措施	底盘冷暖空调

- 1、产品配置梁及面板折筋加强结构设计，底架采用框架结构，保证了整体的结构强度、刚度，全车上装采用高质量喷涂防锈处理，外侧面采用底、中、面三层喷涂防锈处理。
- 2、车辆配置固定位置操作盒和手持无线遥控装置，操作灵活便捷，更方便操作人员实时观察车辆机构运行同时提高人员安全。

整体式垃圾压缩机技术参数要求

项目	规格
外形尺寸(mm)	≥5000×2500×2600
自重(t)	≤5.5
单机垃圾处理能力(m ³ /h)★	≥130
装载容积(m ³)★	≥12
受料腔有效容积(m ³)	≥4.5
压缩推头工作表面积(m ²)	≥0.95
压缩方式★	双油缸剪刀叉型布置、水平压缩
液压系统最大压力(Mpa)★	≥21
系统噪声 dB(A)	≤70
垃圾提升装置	可提升容积为≥3.5m ³ 受料斗装置
外接电源电压(V)	380
电动机功率(kw)	≥5.5
后门启闭方式	采用底盘动力，快换接头插接控制液压油缸启闭
操作方式	面板控制、线控

植物液除臭系统技术参数要求

名 称		数量	技术参数
主控制器	主体外壳	1 套	≥850mm×500mm×1700mm
	造雾泵★	1 台	压力：≥70 kg/ cm ² ，流量：2～6L/min，功率：≥1.1kW
	PE 原药桶	1 个	≥30L

	PE 溶液箱	1 个	≥60L
	液位控制器	1 个	控制范围 0.1 米~0.6 米, 闪光, 蜂鸣
	控制系统★	1 套	PLC, 触摸屏
	进水水质过滤器	1 个	异物通过粒径<0.1mm, 工作压力 0~5kg/ cm ²
	出水水质过滤器	1 个	异物通过粒径<0.1mm, 工作压力 0~150kg/ cm ²
	配比泵	1 台	比例为 1:10~1:500, 在触摸屏上可修改配比参数
雾化装置	不锈钢喷嘴	1 项	单喷嘴雾化量: ≥0.076L/min, 工作压力: ≥70 kgf/cm ² , 雾化粒径: <40μ, 射程: ≥3m。(数量 40 套)
专用输液管路及配件	管道	1 批	∅9.6×0.8mm, 材质: 高压不锈钢管, 压力: ≥80 kgf/cm ² (数量 40 米)
	管道配件、阀门、支架	1 批	与管道配套

2、原采购文件：“第二节商务要求 七、其他要求 3.支付购置税”

现变更为：“3.中标方负责车辆上牌、强制险、商业险、购置税等费用。”

3、原采购文件“第四节 实质性要求明细表”为

序号	商务实质性条款	技术实质性要求	备注
1	<p>★交货期: 合同签订后 30 日历日内完成。</p> <p>★交货地点: 采购人指定地点。</p>	<p>★最大总质量: kg≥18000</p> <p>★整车整备质量 kg≥7580</p> <p>★额定载质量 kg≥10220</p> <p>★轴距 mm≥4500</p> <p>★前悬/后悬 mm≥1445/1250</p> <p>★接近角/离去角(°)≤18/23</p> <p>★最小离地间隙 mm≥245</p> <p>★钩心高度 mm≥1570</p> <p>★外导入宽度 mm≥1070</p> <p>★滑臂水平移动距离 mm≥900</p> <p>★发动机排量(ml)≥6234</p> <p>★发动机额定功率(kW)≥180</p>	

		★发动机最大净功率(kW)≥176	
2	★验收标准、规范：采购人自行组织相关部门按技术参数要求及合同对采购项目数量、质量进行验收，并出具政府采购验收单。	★整车整备质量kg≥3170 ★最大总质量kg≥4500 ★额定载质量kg≥1200 ★外形尺寸(长×宽×高)mm(4930×1770×2470)±3% ★最小离地间隙mm≥150 ★接近角/离去角° ≤18/17 ★发动机额定功率kW/(r/min)≥70/3000	
3	★售后服务：自行承诺接到招标人通知后的响应时间：1 小时以内。保证接到招标人通知后技术人员到服务现场的时间：24 小时以内，并能及时解决问题。保证在技术人员到达现场 12 小时以内不能解决问题的情况下，提供必要的备用方案。投标人须承诺在质量保证期满后上门服务的承诺(上门服务和维修费用按行业最低标准执行并保证质量，货物和材料以网上报价为参考标准)。	★压缩仓容积(m³)≥3.5 ★整机重量 (kg)≤5400	
4	★质保期：一年	★流量(L/min)≥0.03 ★压力(bar)≥100 ★浓度≥98% ★规格 (mm) ≥9.52×0.8	
5	★付款方式：采购方验收组现场验收采购货物，无异议后，收到供应商提供的发票后 30 日内支付货款。		
6	其他要求： ★1、自验收完毕，交付使用之日起 1 年以后支付履约保证金。 ★2、履约保证金：合同金额的 3%作为履约保证金，1 年以后支付。1 年以内有质保问题，中标方及时处理，不处理的扣除履约保证金。 ★3. 支付购置税。		

现变更为：

序号	商务实质性条款	技术实质性要求	备注
1	交货期：合同签订后 30 日历日内完成。 交货地点：采购人指定地点。		
2	验收标准、规范：采购人自行组织相关部门按技术参数要求及合同对采购项目数量、质量进行验收，并出具政府采购验收单。		
3	售后服务：自行承诺接到招标人通知后的响应时间：1 小时以内。保证接到招标人通知后技术人员到服务现场的时间：24 小时以内，并能及时解决问题。保证在技术人员到达现场 12 小时以内不能解决问题的情况下，提供必要的备用方案。投标人须承诺在质量保证期满后上门服务的承诺(上门服务和维修费用按行业最低标准执行并保证质量，货物和材料以网上报价为参考标准)。		
4	质保期：一年		
5	付款方式：采购方验收组现场验收采购货物，无异议后，收到供应商提供的发票后 30 日内支付货款。		
6	其他要求： 1、自验收完毕，交付使用之日起 1 年以后支付履约保证金。 2、履约保证金：合同金额的 3%作为履约保证金，1 年以后支付。1 年以内有质保问题，中标方及时处理，不处理的扣除履约保证金。 3. 中标方负责车辆上牌、强制险、商业险、购置税等费用。		

4、原采购文件“第三章 评标办法及评分标准 评分表”：

企业实力：1、产品制造商为政府部门认定的省级或国家级企业技术中心的得 3 分。提供政府官方网站相关发文页面截图佐证。

2、产品制造商获得国家工信部绿色工厂荣誉的得 3 分。（提供工信部官网发文的截图，截图须含网址，否则不得分）

3、产品制造商符合工业企业信息化和工业化融合评估规范，具有两化融合体系评定认证的得 4 分。提供证书复印件及官方查询网站 <https://dlttx.com/gltx> 查询截图佐证。供证明材料加盖公章。

现变更为：

企业实力：1、产品制造商为政府部门认定的省级或国家级企业技术中心的得 3 分。（提供证明材料）

2、产品制造商获得工信厅绿色工厂得 3 分。（提供证明材料）

3、产品制造商符合工业企业信息化和工业化融合评估规范，具有两化融合体系评定认证的得 4 分。（提供证明材料）

5、原采购文件“第三章 评标办法及评分标准 评分表”：

售后服务：1、投标人在贵州省境内具有售后服务机构的得 3 分（提供含路灯安装或者维修范围的营业执照复印件或供应商办公场所房屋租赁合同复印件或房屋产权证复印件加盖公章为证明材料）。

现变更为：

售后服务：1、投标人在贵州省境内具有售后服务机构的得 3 分（提供证明材料）。

6、原采购文件“采购单位联系人：杨再强、联系电话：18665166425”。

现变更为：

“联系人：杨再强、联系电话：18685166425”。

特此说明！

采购代理机构：贵州众恒招标有限公司

日 期：2023 年 4 月 20 日