

报价明细表

项目名称：贵阳市公共卫生救治中心第一批耗材采购项目（二次）
品目名称：品目十六

项目序列号：P5201002024000BMM
品目编号：P5201002024000BMM00A

序 号	投标产品名称	注册证名称	规格型号	制造商（产地）	下浮率	详细参数													
1	二氧化碳吸收剂(钠石灰、碱石灰)	钙石灰	4. 5kg/桶	上海纳辉干燥试剂厂（上海）	60%	1. 产品型号/规格及其划分说明 1.1 型号 型号为 I 型，II 型；规格为 500g、4. 5kg。 2. 性能指标 2.1 性状 碱性颗粒， 随着二氧化碳的吸收， 逐渐出现颜色变化。 2.2 粒度 粒度应符合表 1 规定。 <div>表 1 粒度指标</div> <table><tr><th>型号</th><th>直径(以标准筛的目数表示)</th><th>对应直径的颗粒所占比例(%(m/m))</th></tr><tr><td rowspan="2">I</td><td>不小于 2 目</td><td>0</td></tr><tr><td>不小于 4 目</td><td>≤7. 0</td></tr><tr><td rowspan="2">II</td><td>≤8 目</td><td>≤15. 0</td></tr><tr><td>≤40 目</td><td>≤2. 0</td></tr></table> 2.3 干燥失重指标(%(m/m))： 5. 0-12. 0 2.4 吸湿性指标(%(m/m))： ≤7. 5 2.5 二氧化碳吸收率指标(%(m/m))： ≥19. 0	型号	直径(以标准筛的目数表示)	对应直径的颗粒所占比例(%(m/m))	I	不小于 2 目	0	不小于 4 目	≤7. 0	II	≤8 目	≤15. 0	≤40 目	≤2. 0
		型号				直径(以标准筛的目数表示)	对应直径的颗粒所占比例(%(m/m))												
I	不小于 2 目	0																	
	不小于 4 目	≤7. 0																	
II	≤8 目	≤15. 0																	
	≤40 目	≤2. 0																	
2	麻醉机和呼吸	一次性使用呼吸	H-1	浙江苏嘉医疗器械		1. 参数： 1.1 按使用对象可分成人、儿童型；													

4	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr41			公称最大支气管镜直径(±5%标称值 mm)	支气管段的周长(±3.0mm)
						2.60	25.0
5	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr35			2.60	25.0
						2.90	28.0
6	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr32			2.90	28.0
						4.30	30.0
7	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr37			4.30	30.0
						4.60	33.0
8	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr35			4.60	33.0
						4.80	33.5
9	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr32			4.80	33.5
						4.90	35.0
10	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr41			4.90	35.0
11	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr39		2. 性能指标 2.1 双腔支气管插管：公称最大支气管镜直径、支气管段的周长，应符合表 1 内的规定。 2.2 套囊充气管：充气管的外径应不超过 3.0mm，其分离点应位于气管与支气管的两侧。充气腔周围的管壁不应占去双腔支气管插管腔内径的 10% 以上。充气管在分离处与双腔支气管插管的夹角应不超过 45°。 2.3 墨菲孔眼面积(如有)：应不小于双腔支气管插管的内径截面积的		
12	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr39				

13	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr37			80%。 2.4 套囊充气管指示装置：充气管应有一指示球囊和/或其他能指示套囊充起/扁瘪的装置。 2.5 套囊内放气畅通性：当要放出套囊内的气体时，充气管、充气阀或其他任何用做单向阀的关闭装置不应阻碍其放气。 2.6 套囊充气管自由端与外圆锥接头配合性：充气管的自由端或是开放或是用关闭装置或充气阀密封，能与 6%(鲁尔)外圆锥接头配合。 2.7 色标：支气管套囊及其附属指示球囊宜全部为蓝色。 2.8 套囊与管体连接牢固度：应承受 15N 的静态轴向拉力，持续 15s，不应脱落和断裂。 2.9 抗打折和扭结性：应承受弯曲 90° 角度后，不应有打折和扭结。 2.10 双腔支气管插管连接密合性：各部件的连接密合应承受 20kPa 气压，持续 15s，不应泄漏。 2.11 双腔支气管插管 X 射线可检测性。 2.12 外观：色泽应均匀，不应有明显杂质。插管管腔在其垂直于管轴的平面上应基本呈圆形。																																																																																					
14	双腔支气管插管	双腔支气管插管	Fr28																																																																																								
15	咬口（气管导管固定器）	咬口	I A 型	江苏高信医疗器械有限公司（江苏）		<p>1. 性能指标：</p> <p>1.1 咬口的表面及边角应光滑整洁、无破损、毛刺、油渍、杂物。</p> <p>1.2 咬白型式分为 I、II、III型三种，其规格尺寸应符合表 1 表 2 的规定。</p> <p>表 1 基本尺寸</p> <table><tr><th colspan="9">mm</th></tr><tr><th>规格型号</th><th>L1 长</th><th>L2</th><th>B1 外径宽</th><th>b1 内径宽</th><th>b2 内径长</th><th>h1 外径长</th><th>h2</th><th>h3</th></tr><tr><td>I A 型</td><td>45±2</td><td>17±0.5</td><td>38±1</td><td>21±1</td><td>27±1</td><td>48±2</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>I B 型</td><td>28±1</td><td>---</td><td>39±1</td><td>21±1</td><td>27±1</td><td>50±2</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>I C 型</td><td>29±1</td><td>---</td><td>69±2</td><td>23±1</td><td>27±1</td><td>43±1</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>I D 型</td><td>48±2</td><td>26±1</td><td>110±3</td><td>16±1</td><td>24.3±1</td><td>54±2</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>II A 型</td><td>66±2</td><td>19±1</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td rowspan="3">13±1</td><td rowspan="3">9±0.5</td><td>32±1</td></tr><tr><td>II B 型</td><td>56±2</td><td>19±1</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td rowspan="2">30±1</td></tr><tr><td>II C 型</td><td>49±2</td><td>16±1</td><td>--</td><td>---</td><td>---</td></tr></table> <p>表 2 基本尺寸</p> <table><tr><th colspan="9">mm</th></tr></table>	mm									规格型号	L1 长	L2	B1 外径宽	b1 内径宽	b2 内径长	h1 外径长	h2	h3	I A 型	45±2	17±0.5	38±1	21±1	27±1	48±2	---	---	I B 型	28±1	---	39±1	21±1	27±1	50±2	---	---	I C 型	29±1	---	69±2	23±1	27±1	43±1	---	---	I D 型	48±2	26±1	110±3	16±1	24.3±1	54±2	---	---	II A 型	66±2	19±1	---	---	---	13±1	9±0.5	32±1	II B 型	56±2	19±1	---	---	---	30±1	II C 型	49±2	16±1	--	---	---	mm								
mm																																																																																											
规格型号	L1 长	L2	B1 外径宽	b1 内径宽	b2 内径长	h1 外径长	h2	h3																																																																																			
I A 型	45±2	17±0.5	38±1	21±1	27±1	48±2	---	---																																																																																			
I B 型	28±1	---	39±1	21±1	27±1	50±2	---	---																																																																																			
I C 型	29±1	---	69±2	23±1	27±1	43±1	---	---																																																																																			
I D 型	48±2	26±1	110±3	16±1	24.3±1	54±2	---	---																																																																																			
II A 型	66±2	19±1	---	---	---	13±1	9±0.5	32±1																																																																																			
II B 型	56±2	19±1	---	---	---			30±1																																																																																			
II C 型	49±2	16±1	--	---	---																																																																																						
mm																																																																																											

						<table><tr><td>规格型号</td><td>L</td><td>D φ</td><td>h φ</td><td>A</td></tr><tr><td>IIIA</td><td>54±2</td><td>33.5±1</td><td>21.5±1</td><td rowspan="2">≥1</td></tr><tr><td>IIIB</td><td>62±2</td><td>22±1</td><td>8±1</td></tr></table>	规格型号	L	D φ	h φ	A	IIIA	54±2	33.5±1	21.5±1	≥1	IIIB	62±2	22±1	8±1
规格型号	L	D φ	h φ	A																
IIIA	54±2	33.5±1	21.5±1	≥1																
IIIB	62±2	22±1	8±1																	
<p>1.3 I、II型咬口窄侧面应能承受≥700N 的作用力，宽侧面应能承受≥450N 的作用力无破裂，变形量≤5mm；III型咬口窄侧面应能承受≥300N 的作用力，宽侧面应能承受≥200N 的作用力无破裂，变形量≤5mm。</p> <p>1.4 咬口应无异常气味。</p> <p>1.5 咬口初始污染菌应≤100cfu/g。</p>																				

根据采购项目的实际要求供应商提供《报价明细表》（格式可自拟），明细表中的总报价应与开标一览表和投标报价函一致。若参考上述表格，供应商根据采购文件约定的报价方式选择对应的报价列填写投标报价。

供应商名称（盖章）：贵州虹博科技发展有限公司
投标日期：2024 年 12 月 03 日